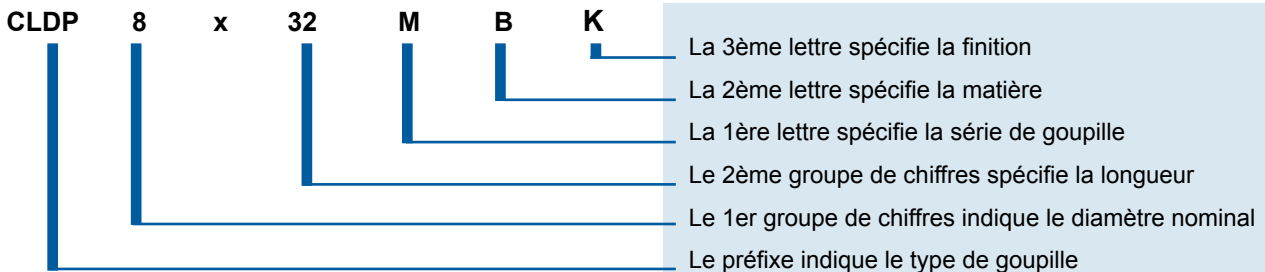


CHANFREIN ESTAMPE A CHAQUE EXTREMITÉ

SERIE	MATIERE NUANCE ET DURETE	FINITION
M Standard	B Acier haut carbone AISI 1070-1080 / CK 67-75HV 420 à 545	K Brut huilé
H Haute résistance	C Inox au chrome AISI 420 HV 460 à 560	P Passivé, huilé
L Légère	D Inox au nickel AISI 302/304 Ecroui	R Phosphaté
	W Acier allié AISI 6150 HV 420 à 545	T Zingué

CODE D'IDENTIFICATION

8 mm x long. 32 mm série standard acier haut carbone brut.



NORMALISATIONS

- ⊙ **Standard** — ISO 8750, DIN 7343
- ⊙ **Haute résistance** — ISO 8748, DIN 73344
- ⊙ **Légère** — ISO 8751

NOTES

- ⊙ Caractéristiques standard sauf si contrairement indiqué.
- ⊙ La série légère en acier à haute teneur en carbone AISI 1070-1080 (CK 67-75) n'est pas fabriquée dans les diamètres inférieurs à 2,5 mm.
- ⊙ Les goupilles de diamètre 0,8, 1, et 1,2 mm ne sont disponibles dans la matière AISI 302/304 et 420.
- ⊙ La matière standard utilisée pour les goupilles de diamètres 16 mm et 20 mm est AISI 6150.
- ⊙ La finition standard des goupilles en Inox est brute huilée. Les goupilles passivées sont disponibles à un coût supplémentaire.
- ⊙ Matières et finitions spéciales y compris les goupilles dégraissées disponibles sur demande

DIMENSIONS

DIAMETRE NOMINAL			0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3	3,5	4	5	6	8	10	12	16	20
SERIE STANDARD	D	MAX.	0,91	1,15	1,35	1,73	2,25	2,78	3,3	3,84	4,4	5,5	6,5	8,63	10,8	12,85	17,0	21,1
		MIN.	0,85	1,05	1,25	1,62	2,13	2,65	3,15	3,67	4,2	5,25	6,25	8,3	10,35	12,4	16,45	20,4
SERIE HAUTE RESISTANCE	D	MAX.	—	—	—	1,71	2,21	2,73	3,25	3,79	4,3	5,35	6,4	8,55	10,65	12,75	16,9	21,0
		MIN.	—	—	—	1,61	2,11	2,62	3,12	3,64	4,15	5,15	6,18	8,25	10,3	12,35	16,4	20,4
SERIE LEGERE	D	MAX.	—	—	—	1,75	2,28	2,82	3,35	3,87	4,45	5,5	6,55	8,65	—	—	—	—
		MIN.	—	—	—	1,62	2,13	2,65	3,15	3,67	4,2	5,2	6,25	8,3	—	—	—	—
CHAMFREIN	B DIA. C LONG.	MAX.	0,75	0,95	1,15	1,4	1,9	2,4	2,9	3,4	3,9	4,85	5,85	7,8	9,75	11,7	15,6	19,6
		REF.	0,3	0,3	0,4	0,5	0,7	0,7	0,9	1,0	1,1	1,3	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0	4,5
PERCAGE RECOMMANDE		MAX.	0,84	1,04	1,24	1,6	2,1	2,6	3,1	3,62	4,12	5,12	6,15	8,15	10,15	12,18	16,18	20,21
		MIN.	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	16,0	20,0

Goupilles spéciales en dimensions et tolérances sur demande.

RESISTANCE MINIMUM AU DOUBLE CISAILLEMENT KN

DIAMETRE NOMINAL			0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3	3,5	4	5	6	8	10	12	16	20
ACIER HAUT CARBONE/ALLIE INOX AU CHROME																		
SERIE STANDARD			0,4	0,6	0,9	1,45	2,5	3,9	5,5	7,5	9,6	15	22	39	62	89	155	250
SERIE HAUTE RESISTANCE			—	—	—	1,9	3,5	5,5	7,6	10	13,5	20	30	53	84	120	210	340
SERIE LEGERE			—	—	—	0,8	1,5	2,3	3,3	4,5	5,7	9	13	23	—	—	—	—
INOX AU NICKEL																		
SERIE STANDARD			0,3	0,45	0,65	1,05	1,9	2,9	4,2	5,7	7,6	11,5	16,8	30	48	67	—	—
SERIE HAUTE RESISTANCE			—	—	—	1,45	2,5	3,8	5,7	7,6	10	15,5	23	41	64	91	—	—
SERIE LEGERE			—	—	—	0,65	1,1	1,8	2,5	3,4	4,4	7	10	18	—	—	—	—

Les tests sont effectués suivant la norme ISO 8749.

LONGUEURS STANDARDS

DIAMETRE NOMINAL ►		0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3	3,5	4	5	6	8	10	12	16	20
LONGUEURS	4																
	5																
	6																
	8																
	10																
	12																
	14																
	16																
	18																
	20																
	22																
	24																
	26																
	28																
	30																
	32																
	35																
	40																
	45																
50																	
55																	
60																	
65																	
70																	
75																	
80																	
85																	
90																	
95																	
100																	
120																	

Longueurs spéciales sur commande

Tolérance de longueur

Longueur de goupille	Tolérance
Diamètre nominal des goupilles	∅0,8 - 10 ∅12 - 20
Y compris à 50 inclusivement.	±0,25 ±0,5
Sur 50	±0,5 ±0,5

† Tolérance de rectitude

Longueur de goupille	Tolérance
Y compris à 24	0,2
Sur 24 à 50 inclusivement.	0,34
Sur 50	0,48

Disponible uniquement dans la série standard et en inox
 Disponible dans toutes les séries
 Disponible uniquement dans les séries standard et haute résistance

† La goupille doit traverser par son propre poids le gabarit de contrôle sur une longueur égale à celle de la goupille + 22 mm. Le trou du gabarit étant égal au diamètre maximum de la goupille + la tolérance de rectitude.