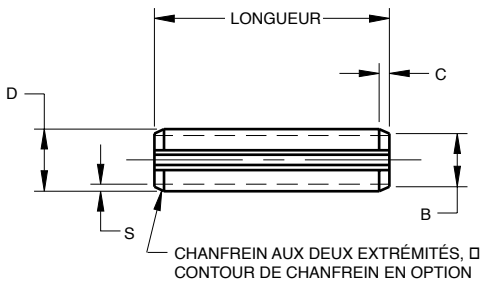
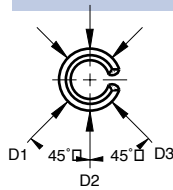


ASME 18.8.4M TYPE B



| MATÉRIAUX ET DURETÉ DE GOUPILLE | | FINITIONS DE GOUPILLE | | |
|---------------------------------|----------------------------|-----------------------|---|------------------|
| B | Acier haut carbone | HV 458-560 | K | Brut* |
| C | Acier inoxydable au chrome | HV 423-544 | P | Passivé |
| D | Acier inoxydable au nickel | Écroui | T | Zingué |
| I | Cuivre au béryllium | HV 354-412 | R | Phosphaté, huilé |



* Les goupilles en acier haut carbone brut ont une finition de protection à l'huile.

SPÉCIFICATIONS en mm

| Diamètre de goupille nominal | Diamètre de goupille D | | Diamètre de chanfrein B | Longueur de chanfrein C | | Épaisseur de paroi S | Diamètre de logement recommandé | | Résistance au double cisaillement | | |
|------------------------------|------------------------|-------------------|-------------------------|-------------------------|------|----------------------|---------------------------------|-------|-----------------------------------|----------------|---------------------|
| | Min. ¹ | Max. ² | Max. | Min. | Max. | Nominal | Min. | Max. | Acier et Inox au chrome | Inox au nickel | Cuivre au béryllium |
| 1,5 | 1,58 | 1,66 | 1,4 | 0,15 | 0,7 | 0,35 | 1,5 | 1,56 | 1,8 | 1,0 | 1,1 |
| 2 | 2,10 | 2,19 | 1,9 | 0,2 | 0,8 | 0,45 | 2,0 | 2,07 | 3,5 | 2,0 | 2,2 |
| 2,5 | 2,62 | 2,72 | 2,4 | 0,2 | 0,9 | 0,55 | 2,5 | 2,58 | 5,5 | 3,2 | 3,5 |
| 3 | 3,14 | 3,25 | 2,9 | 0,2 | 1,0 | 0,65 | 3,0 | 3,10 | 7,8 | 4,5 | 4,9 |
| 4 | 4,16 | 4,30 | 3,9 | 0,3 | 1,2 | 0,8 | 4,0 | 4,12 | 12,3 | 7,2 | 7,7 |
| 5 | 5,17 | 5,33 | 4,8 | 0,3 | 1,4 | 1,0 | 5,0 | 5,12 | 19,6 | 11,4 | 12,3 |
| 6 | 6,18 | 6,36 | 5,8 | 0,4 | 1,6 | 1,2 | 6,0 | 6,12 | 28,5 | 16,6 | 17,8 |
| 8 | 8,22 | 8,45 | 7,8 | 0,4 | 2,0 | 1,6 | 8,0 | 8,15 | 48,8 | 28,4 | 30,5 |
| 10 | 10,25 | 10,51 | 9,7 | 0,5 | 2,4 | 2,0 | 10,0 | 10,15 | 79,1 | 46,1 | 49,4 |
| 12 | 12,28 | 12,55 | 11,7 | 0,6 | 2,8 | 2,5 | 12,0 | 12,18 | 111,6 ³ | 60,7 | 65,0 |
| 14†* | 14,30 | 14,60 | 13,7 | 0,8 | 2,8 | 3,0 | 14,0 | 14,18 | 170,0 ⁴ | — | — |
| 16† | 16,32 | 16,65 | 15,6 | 1,0 | 3,0 | 3,0 | 16,0 | 16,18 | 190,0 ⁴ | — | — |
| 18†* | 18,35 | 18,71 | 17,6 | 1,2 | 3,2 | 3,5 | 18,0 | 18,18 | 250,0 ⁴ | — | — |
| 20† | 20,40 | 20,80 | 19,5 | 1,4 | 3,4 | 4,0 | 20,0 | 20,21 | 320,0 ⁴ | — | — |

¹ Le diamètre minimum est la moyenne de D1, D2 et D3. ² Maximum mesuré avec bague de jauge entre. ³ SPIROL standard.

⁴ Acier haut carbone seulement.

DIMENSIONS ET POIDS MÉTRIQUES STANDARD (Kg par 1 000 pièces)

| Longueur | Diamètre | | | | | | | | | | | | | |
|----------|----------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|
| | 1,5 | 2 | 2,5 | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14†* | 16† | 18†* | 20† |
| 4 | 0,042 | 0,071 | | | | | | | | | | | | |
| 5 | 0,052 | 0,089 | 0,136 | | | | | | | | | | | |
| 6 | 0,062 | 0,107 | 0,163 | 0,231 | | | | | | | | | | |
| 8 | 0,083 | 0,143 | 0,218 | 0,308 | 0,512 | | | | | | | | | |
| 10 | 0,104 | 0,179 | 0,272 | 0,386 | 0,640 | 1,002 | | | | | | | | |
| 12 | 0,125 | 0,214 | 0,327 | 0,463 | 0,768 | 1,203 | 1,723 | | | | | | | |
| 14 | 0,145 | 0,250 | 0,381 | 0,540 | 0,896 | 1,403 | 2,011 | | | | | | | |
| 16 | 0,166 | 0,286 | 0,436 | 0,617 | 1,024 | 1,604 | 2,298 | 3,947 | | | | | | |
| 18 | 0,187 | 0,321 | 0,490 | 0,694 | 1,152 | 1,804 | 2,585 | 4,441 | | | | | | |
| 20 | 0,208 | 0,357 | 0,545 | 0,771 | 1,280 | 2,005 | 2,872 | 4,934 | 7,640 | | | | | |
| 22 | 0,228 | 0,393 | 0,599 | 0,848 | 1,408 | 2,205 | 3,159 | 5,427 | 8,404 | 12,603 | | | | |
| 24 | 0,249 | 0,429 | 0,653 | 0,925 | 1,536 | 2,406 | 3,447 | 5,921 | 9,168 | 13,749 | | | | |
| 26 | 0,270 | 0,464 | 0,708 | 1,003 | 1,664 | 2,606 | 3,734 | 6,414 | 9,932 | 14,895 | | | | |
| 28 | 0,291 | 0,500 | 0,762 | 1,080 | 1,792 | 2,807 | 4,021 | 6,907 | 10,696 | 16,041 | | | | |
| 30 | | 0,536 | 0,817 | 1,157 | 1,920 | 3,007 | 4,308 | 7,401 | 11,460 | 17,186 | 23,497 | | | |
| 32 | | 0,571 | 0,871 | 1,234 | 2,048 | 3,208 | 4,596 | 7,894 | 12,224 | 18,332 | 25,064 | | | |
| 35 | | 0,625 | 0,953 | 1,350 | 2,240 | 3,508 | 5,026 | 8,634 | 13,370 | 20,051 | 27,413 | | | |
| 40 | | 0,714 | 1,089 | 1,542 | 2,560 | 4,010 | 5,744 | 9,868 | 15,280 | 22,915 | 31,330 | 37,729 | 48,872 | 61,319 |
| 45 | | | | 1,735 | 2,880 | 4,511 | 6,463 | 11,101 | 17,190 | 25,780 | 35,246 | 42,445 | 54,980 | 68,984 |
| 50 | | | | | 3,200 | 5,012 | 7,181 | 12,335 | 19,100 | 28,644 | 39,162 | 47,162 | 61,089 | 76,649 |
| 55 | | | | | 3,519 | 5,513 | 7,899 | 13,568 | 21,009 | 31,508 | 43,078 | 51,878 | 67,198 | 84,314 |
| 60 | | | | | | | 8,617 | 14,802 | 22,919 | 34,373 | 46,994 | 56,594 | 73,307 | 91,979 |
| 65 | | | | | | | 9,335 | 16,035 | 24,829 | 37,237 | 50,911 | 61,310 | 79,416 | 99,643 |
| 70 | | | | | | | 10,053 | 17,269 | 26,739 | 40,102 | 54,827 | 66,026 | 85,525 | 107,308 |
| 75 | | | | | | | 10,771 | 18,502 | 28,649 | 42,966 | 58,743 | 70,742 | 91,634 | 114,973 |
| 80 | | | | | | | | 19,736 | 30,559 | 45,830 | 62,659 | 75,458 | 97,743 | 122,638 |
| 85 | | | | | | | | 20,969 | 32,469 | 48,695 | 66,575 | 80,175 | 103,852 | 130,303 |
| 90 | | | | | | | | 22,203 | 34,379 | 51,559 | 70,492 | 84,891 | 109,961 | 137,968 |
| 95 | | | | | | | | 23,436 | 36,289 | 54,423 | 74,708 | 89,607 | 116,070 | 145,633 |
| 100 | | | | | | | | 24,670 | 38,199 | 57,288 | 78,324 | 94,323 | 122,179 | 153,298 |

| Longueur de goupille nominale | Tolérance de longueur |
|-------------------------------|-----------------------|
| Jusqu'à 24 mm inclus | ±0,40 mm |
| Plus de 24 à 50 mm | ±0,50 mm |
| Plus de 50 à 75 mm | ±0,60 mm |
| Plus de 75 mm | ±0,75 mm |

† En conformité avec, mais ne faisant pas partie de ASME 18.18.4M.
* Pièces de ce diamètre généralement non stockées.